

BENDRŲJŲ PIRKIMO-PARDAVIMO SĄLYGŲ PRIEDAI**Priedas Nr. 1** Leistini nuokrypiai fleksografinės spaudos kokybei spausdinant aliuminio dangtelius (Al dangtelius)**BENDRIEJI TECHNINIAI DUOMENYS**

Etiketės tipas	Al dangteliai
Pagrindinė medžiaga	Aliuminio folija, blisteris
Spaudos tipas	Fleksografija
Spalvų skaičius + pospaudiniminiai darbai	CMYK + Pantone + įspaudimas
Spalvų standartas pirminiams tiražams ir spausdinto bandyminio atspaudo (print proof) tvirtinimas	<p>Spalvos standartas gali būti:</p> <ul style="list-style-type: none"> • spalvos numeris Pantone kataloge; • spalvos skaitinės reikšmės Lab koordinatėse; • užsakovo pateiktas atspausdintas pavyzdys; <p>Jeigu kaip originalą spalvos standartui, užsakovas pateikia spalvos pavyzdį, tai jo minimalus plotas turi būti ne mažesnis nei 5x5 mm. Toks plotas reikalingas spektrofotometriniams matavimams atlikti. Užsakovo pateiktas spalvos pavyzdys turi būti atspausdintas ant tos pačios medžiagos kaip ir užsakytas Al dangtelis.</p> <p>Jei atspaudas gaminamas remiantis skaitmeniniu būdu atspausdintu bandomuoju atspaudu (digitally printed proof):</p> <ul style="list-style-type: none"> • CMYK spalvoms – UAB „Aurika“ skaitmeniniu būdu atspausdintas bandyminis atspaudas (proof), sutartas tarp užsakovo ir UAB „Aurika“. • Pantone spalvoms – Pantone paletė arba Lab skaitinės reikšmės. <p>Atskirai susitarus su užsakovu, Pantone spalvų atitikimas gali būti lyginamas su skaitmeniniu būdu atspausdintu bandomuoju atspaudu (proof).</p> <p>Jei spaudos priėmimo dalyvauja užsakovas, tai originalu pakartotiniams tiražams laikomas užsakovo pasirašytas spaudos lankas.</p>
Spalvų standartas kartojamiems tiražams ir print proofo tvirtinimas	<p>CMYK spalvoms – UAB „Aurika“ skaitmeniniu būdu atspausdintas bandyminis atspaudas (proof), sutartas tarp užsakovo ir UAB „Aurika“.</p> <p>Pantone spalvoms – Pantone paletė arba Lab skaitinės reikšmės.</p> <p>Jei pirmo spausdinimo metu dalyvauja užsakovas, tai originalu pakartotiniams tiražams laikomas užsakovo pasirašytas spaudos lankas.</p>

LEISTINI NUOKRYPIAI

Rodiklio pavadinimas	Tolerancija (norma)	Kontrolės metodas	Defekto lygis* viršijant tolerancijos ribas
1. Spalvų atkūrimo tikslumas	<p>CMYK spalvoms: $\Delta E < 3$</p> <p>Pantone spalvoms (ne gradientams): $\Delta E < 3$</p>	<p>CMYK spalvoms: Vizualiai stebint, esant ISO standarto 3664:2009 nustatytoms apšvietimo sąlygoms</p> <p>CMYK spalvoms: Matuojant spektrofotometru pagal standartą ISO 12647-7 ir ISO 2846-5 (pagal ΔE 2000 formulę)</p> <p>Pantone spalvoms: Matuojant spektrofotometru pagal ΔE 2000 formulę</p>	Reikšmingas
2. Taškeliai/brūkšneliai spaudoje	Taškeliai, kurių skersmuo didesnis nei 0,5 mm, ir brūkšneliai, kurių užimamas plotas didesnis negu 0,3 mm ² neleidžiami, jei jie sugadina bendrą aliuminio dangtelio išvaizdą ar teksto aiškumą.	Vizualiai + padidinamasis stiklas, kurio skalė 0,1 mm	Reikšmingas
3. Spalvų sutapdinimo tikslumas	Max nuokrypis $\pm 0,15$ mm	Vizualiai + padidinamasis stiklas, kurio skalė 0,1 mm	Reikšmingas
4. Dažų atsimušimas ir teplojimas antroje gaminio pusėje	Neleidžiama	Vizualiai	Kritinis

5. Dažų adhezija	<i>Min 2 balai (nereikšmingas dažų atsilupimas, ne daugiau kaip 10% nuo bendro Al dangtelio ploto)</i>	<i>Remiantis standartu FINAT Test Method no. 21 (Ink adhesion basic)</i>	<i>Kritinis</i>
6. Vaizdo elementų nepilnas atspausdinimas	<i>Neturėtų gadinti bendro vaizdo</i>	<i>Vizualiai</i>	<i>Reikšmingas</i>
7. Teksto elementų nepilnas atspausdinimas	<i>Neturėtų gadinti teksto skaitomumo</i>	<i>Vizualiai</i>	<i>Kritinis</i>
8. Spausdinimo, pjovimo metu Al dangtelio atspaudų centro poslinkis	<i>Bendra galima spausdinimo, pjovimo metu Al dangtelio atspaudų poslinkio tolerancija - max 1,0 mm</i>	<i>Liniuotė ir/arba padidinamasis stiklas, kurio skalė 0,1 mm</i>	<i>Reikšmingas</i>
9. Al dangtelio dydžio nuokrypis pjovimo/kirtimo metu	<i>Galimi nuokrypiai nuo patvirtinto Al dangtelio dydžio: kirtimo metu: $\pm 0,5$ mm, pjovimo metu: $\pm 0,5$ mm Dangtelio kraštai turi būti lygūs, be įplėšimų, atplaišų ar kt. defektų</i>	<i>Liniuotė ir/arba padidinamasis stiklas, kurio skalė 0,1 mm</i>	<i>Reikšmingas</i>
10. Al dangtelio išlinkimas	<i>Galimas Al dangtelio krašto išsiritimas į viršų - max 3 mm.</i>	<i>Liniuotė</i>	<i>Reikšmingas</i>
11. Al dangtelio įspaudimas	<i>Al dangtelio storio nuokrypiai įspaudimo metu: paprastas įspaudimas: $100 \pm 15\%$ μm; taškinis įspaudimas: $65 \pm 20\%$ μm; dalinis įspaudimas: $190 \pm 10\%$ μm.</i>	<i>Mikrometras, kurio tikslumas 0,01 mm</i>	<i>Reikšmingas</i>

*Defektų lygio aprašymas pateikiamas priede Nr. 2

Priedas Nr. 2 Defektų reikšmingumo lygių aprašymas**DEFEKTŲ REIKŠMINGUMO LYGIAI**

Defektas yra neatitikimas, viršijantis tolerancijos ribas, nustatytas techniniuose reikalavimuose, pateiktuose priede Nr. 1. Defektai yra skirstomi į **kritinius, reikšmingus ir nežymius**:

- **kritiniai** defektai apima defektus, dėl kurių gaminyje negali būti naudojamas pagal numatytą paskirtį. Taip pat defektai, kurie gali lemti, kad sutrikdytas pakuojamų užsakovo gaminių funkcionalumas (nepriimtinas produkto vaizdas lentynoje, yra rimtas pavojus prekės ženklui, kurį reprezentuoja aliuminio dangtelis, įvaizdžiui)
- **reikšmingi** defektai – tokie defektai, kurie žymiai pablogina aliuminio dangtelio išvaizdą ir sukelia tam tikrų sunkumų naudojant gaminius, bet nepažeidžia jų funkcionalumo ir nesukelia rimto pavojaus prekės ženklui įvaizdžiui
- **nežymūs** defektai yra tie, kurie neturi įtakos pakuojamų užsakovo gaminių funkcinėms savybėms ir nesukelia problemų naudojant gaminius.

Defekto laipsnis gaminiui priskiriamas remiantis pagal sudėtingiausio atrasto defekto laipsnį.

Defekto lygio nustatymui, užsakovas turi atsakyti į šiuos klausimus (pažymint „x“ atitinkamą laukelį):

Vaizdinis vertinimas		Funkcionalumo vertinimas	
	Nesukelia problemų naudojant gaminius		Neturi įtakos pakuojamų gaminių funkcinėms savybėms
	Reikšmingai pablogina aliuminio dangtelio išvaizdą		Sukelia sunkumų naudojant gaminius, bet nepažeidžia jų funkcionalumo
	Aliuminio dangtelis negali būti naudojama pagal paskirtį		Sutrikdo pakuojamų gaminių funkcionalumą

	- defektas nežymus
	- defektas reikšmingas
	- defektas kritinis

Nustačius, kad defektas yra **nežymus**, UAB Aurika priima užsakovo pastabą.

Nustačius, kad defektas yra **reikšmingas**, vykdomos derybos tarp UAB Aurika ir užsakovo.

Nustačius, kad defektas yra **kritinis**, UAB Aurika kompensuoja užsakovo patirtus nuostolius pagal Bendrąsias sutarties sąlygas (arba sutartį tarp Aurikos ir užsakovo).

Reikšmingų ir kritinių defektų atveju užsakovas turi UAB Aurika pateikti visa būtiną dokumentaciją ir/arba faktinę medžiagą, kuri leistų spręsti pretenziją.

Priedas Nr. 3 Kokybiniai reikalavimai aliuminio dangtelių pakavimo, žymėjimo, sandėliavimo ir transportavimo sąlygoms**1. Pakavimas**

- 1.1. Produkcijos pakavimas vyksta pagal užsakovo pateiktus reikalavimus. Jeigu užsakovas specialių reikalavimų nepateikė, pakavimas atliekamas pagal žemiau aprašytą vidinį standartą.
- 1.2. Pagamintos Al dangtelių krūvelės dedamos į mikro gofruotojo kartono dėžutes. Dėžutės dedamos į gofruotojo kartono dėžes. Abiejų dėžių dydis parenkamas priklausomai nuo Al dangtelių formos, dydžio ir kiekio krūvelėje.
- 1.3. Į vieną dėžę dedami tik tos pačios partijos Al dangteliai.
- 1.4. Dėžės su Al dangteliais sukraunamos ant medinių palečių. Suformuotos paletės kampai sutvirtinami kartoniniais kampiniais. Paletės viršus uždengiamas polimerine plėvele. Paletė standžiai apsikama tampria polimerine plėvele.

2. Gaminių pakuočių žymėjimas

- 2.1. Jei užsakovas turi specialių reikalavimų produkcijos žymėjimui jie turi būti pateikiami užsakymo metu. Jeigu užsakovas specialių reikalavimų nepateikė, produkcijos žymėjimas atliekamas pagal žemiau aprašytą vidinį standartą.
- 2.2. Ant kiekvienos dėžės su Al dangteliais klijuojamas specialus informacinis lipdukas, kuriame pateikiama visa reikalinga informacija bei atspausdinto dangtelio pavyzdys.
- 2.3. Informacinis lipdukas klijuojamas dėžės šone ir jame pateikiami ši informacija: gaminio pavadinimas, partijos numeris, užsakymo numeris, bendras svoris, pagaminimo data, medžiagos tipas, dangtelių kiekis, sandėliavimo sąlygos.

3. Sandėliavimo rekomendacijos, laikymo sąlygos, apdirbimo sąlygos, galiojimo laikas

- 3.1. Al dangteliai turi būti laikomi originalioje uždaroje pakuotėje ant medinių palečių (prieš perkelti į sandėlį nuo palečių su Al dangteliais turi būti pašalinta tampri plėvelė).
- 3.2. Al dangteliai negali būti saugomi greta šiluminių prietaisų! Vengti tiesioginių saulės spindulių.
- 3.3. Rekomenduojamos sandėliavimo sąlygos: temperatūra nuo +5 °C iki +30 °C , drėgnumas nuo 30 % iki 80 %.
- 3.4. Jei Al dangtelis buvo saugomas žemesnėje nei +15°C, prieš pradėdant pakavimo procesą turi būti išlaikomas apdirbimo aplinkoje ne mažiau kaip 24 val. prieš naudojimą.
- 3.5. Rekomenduojama pirmiau sunaudoti ankstesnių partijų etiketes (*first in – first out principas*).
- 3.6. Gaminio galiojimo terminas laikant originalioje pakuotėje - 12 mėnesių nuo pagaminimo datos.

4. Transportavimo sąlygos

- 4.1. Pristatymas atliekamas dengtomis transporto priemonėmis, taip pat uždengiant paletes pakavimo plėvele, siekiant apsaugoti nuo drėgmės.
- 4.2. Transporto priemonė turi atitikti Al dangtelio pervežimui keliamus higienos reikalavimus, negali būti pašalinių kvapų, galinčių paveikti produkciją, per daug dulkių, per didelės drėgmės, kenkėjų, pelėsių.
- 4.3. Produktai negali būti kraunami į transporto priemones su krovniais, kurie būtų pavojingi užtikinant pervežamų produktų apsaugą nuo kryžminės taršos (draudžiamų krovinių pavyzdžiai: bent kokį kvapą skleidžiantys kroviniai, pavojingos cheminės medžiagos, atliekos).
- 4.4. Pakraunant, transportuojant, iškraunant bei sandėliuojant draudžiama perpakuoti gaminius.
- 4.5. Prieš pakraunant produkciją į transporto priemonę, privaloma patikrinti, ar krovinys saugiai supakuotas, sutvirtintas, nepasviręs, nepažeistas ir apsaugotas nuo pažeidimų.
- 4.6. Krovinys transporto priemone tvirtinamas taip, kad būtų užtikrinta jog jis nebus mechaniškai paveiktas (pvz., sugniuždytas, pažeista pakuotė), supurvintas ar sušlapintas.