

SKAITMENINĖ SPAUDA

SPALVINGUMAS SPAUSDINANT:

- Ant baltos žaliavos - 7 spalvos:



- Ant skaidrios ir metalizuotos žaliavos - 8 spalvos:



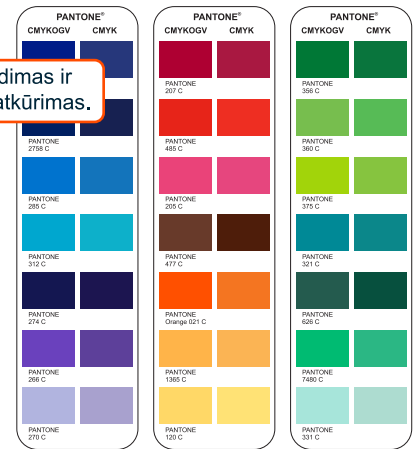
PAPILDOMI SPAUDOS PROCESAI:

- Metalizuotos PANTONE spalvos spausdinamos naudojant flekso formas kitu įrenginiu.
- Galimas dalinis (naudojant flekso formą) ar pilnas įvairių tipų (pvz. vandens, popieriaus efekto ar kt.) lakavimas.

POSPAUDIMINIAI PROCESAI:

- Karštas folijavimas.
- Reljefinis iškėlimas (embossing) ar įspaudimas (debossing).
- Laminavimas.

Itin tikslus spalvų suvedimas ir 95 % Pantone spalvų atkūrimas.



MAKETŲ PATEIKIMAS SPAUDAI

FORMATAI:



SPALVŲ MODELIAI:



ILIUSTRACIJOS:

rastrinių iliustracijų skiriamoji geba (*rezoliucija*) rekomenduojama ne mažesnė nei 300 dpi. Importuota grafika (*ilustracija ar fotografija*) turi būti įtraukta (*embed*) į maketą arba pateikta atskirai.

TEKSTAI. tekstinę informaciją paverskite kreivėmis. **BARKODAI.** Barkodai ir QR kodai turi būti vektoriniai.

ATKREIPKITE DĖMESĮ.

Barkodo spalva su fonu sudarytų tinkamą nuskaitymui spalvų derinį. Tinkamas barkodo dydis, jo ir fono spalvos kontrastas, „saugumo zonų“ paisymas užtikrina gerą kodo skaitomumą.

Nuskaičius QR kodą, sužinosite daugiau apie GS1 standarto reikalavimus.



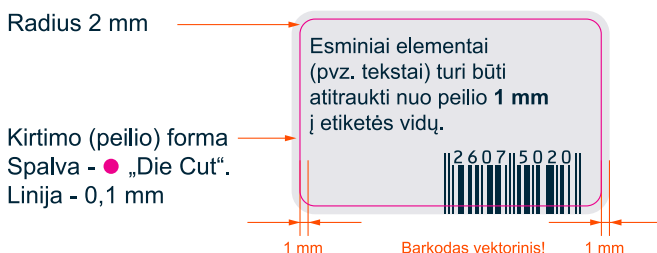
NAUDINGAS PATARIMAS.

Atskiruose sluoksniuose nurodykite – kirtimo peilį, baltą spalvą (jeigu spausdinama ant metalizuotos arba skaidrios žaliavos), lakavimo vietas, reljefinį iškėlimą (embossing), foliją. Šie objektai turi būti nuspalvinti atskira (spot) spalva (pageidautina, kad spalvos pavadinimas atspindėtų atitinkamą operaciją, pvz., "Die cut", "Embossing", "Gold foil" ir t. t.)

MAKETŲ PARUOŠIMAS SPAUDAI

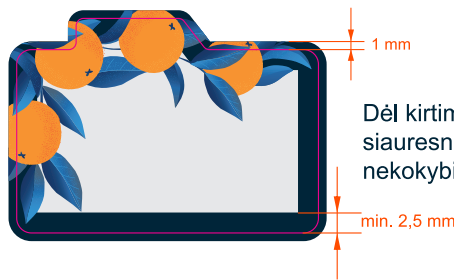
KIRTIMO (PEILIO) FORMA:

Forma žymima 0,1 mm storio linija, spalva „Die Cut“. Kirtimo forma negali turėti stačių kampų, jie bus užapvalinti. Standartinis užapvalinimas Radius 2 mm, minimalus - 0,5 mm.



GRAFINIAI ELEMENTAI, RĖMELIS:

Etiketę juosiančio rėmelio plotis rekomenduojamas ne mažesnis nei 2,5 mm. Iki kirtimo linijos einantys grafiniai elementai turi būti pratęsti 1 mm į išorę.



TEKSTAI (MINIMALUS DYDIS):

Pozityvinis - 100% spalvos minimalus dydis 1,2 pt, rastruotos spalvos – 2 pt.
Negatyvinis - 100% spalvos fone minimalus dydis 2 pt, rastruotos spalvos – 4 pt.

LINIJOS (MINIMALUS STORIS):

Pozityvinė - 100% spalvos minimalus storis 0,02 mm.
Negatyvinė - 100% spalvos minimalus storis 0,04 mm.

KARŠTAS FOLIJAVIMAS:

Minimalus pozityvinės linijos/ elemento storis – 0,1 mm.
Minimalus negatyvinės linijos/ elemento storis – 0,3 mm.

! ATKREIPKITE DĖMESĮ.

Grafiniai elementai negali pasibaigti smaigaliu – jie turi turėti užapvalinimą ir baigtis ties 0,1 mm storiumi.
Jei smulkus objektas nutolęs nuo kito objekto daugiau kaip 3 mm, tai smulkus objektas turi būti didesnis nei 0,2 mm.

RELJEFINIS IŠKĖLIMAS (EMBOSSING) AR ĮSPAUDIMAS (DEBOSSING):

Minimalus linijos/elemento storis – 0,3 mm.

! NAUDINGAS PATARIMAS.

Norint stipresnio iškilumo pojūčio, rekomenduojama iškelti ar įspausti tik stambesnes detales, rėmelius, formas.

KINTAMOS INFORMACIJOS SPAUSDINIMAS

Skaitmenine spaudos mašina turime galimybę spausdinti kintamą informaciją, t.y. kiekviena etiketė gali būti unikali. Vienoje etiketėje kintantys gali būti net keli skirtingi objektai, tai:



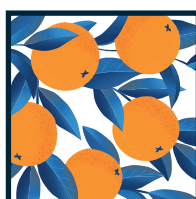
SKAIČIAI
(numeracija)



BARKODAI



QR KODAI



ILIUSTRACIJOS



SPALVOS



TEKSTAI

STANDARTINĖ NUMERACIJA. Skaičiai eina iš eilės, kinta pasirinktu vienu dydžiu, pvz.:

a) 0, 1, 2, 3... b) 4, 6, 8, 10... c) 0002, 0006, 0010, 0014...

Tokią numeraciją galima naudoti ir QR kodams bei barkodams, kurie neturi kontrolinio skaičiaus.

INFORMACIJA IŠ DUOMENŲ BAZĖS. Naudojami formatai: CSV, TXT (galite pateikti Excel ar jį atitinkančių programų failus, kuriuos perdarysime į tinkamus paruošimui formatus).

IŠSKIRTINIAI DIZAINAI. Vektorinio PDF failo pagrindu paruošta iliustracija, iš kurios programa generuoja norimą kiekį iliustracijų, pradinę informaciją pasukdama, padidindama, pakeisdama spalvas.

INFORMACIJOS, ETIKETEI SU KINTAMA SPAUDA, PATEIKIMAS

! PATEIKITE VIENOS ETIKETĖS DIZAINĄ IR NURODYKITE POREIKĮ KINTANČIAI INFORMACIJAI.

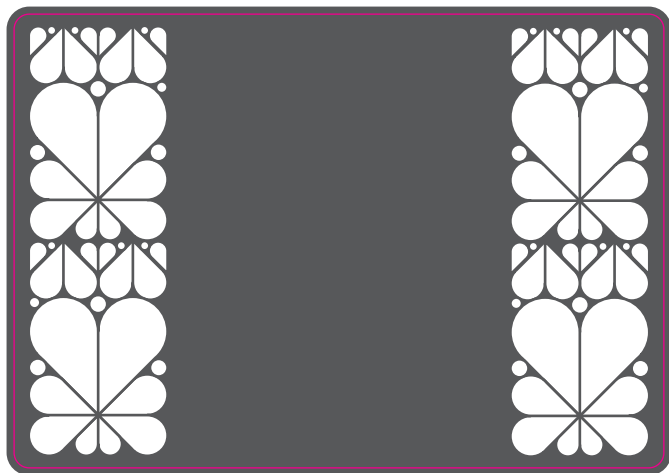
NURODYKITE KAIP ĮMANOMA TIKSLIAU:

- **Standartinė numeracija** – nuo kokio skaičiaus prasideda numeracija ir kaip ji kinta. Reikalingą bendrą kiekį.
- **Kintantis barkodas** – būtina nurodykite barkodų sistemą. Kodams be kontrolinio skaičiaus (pvz. Code128) galima naudoti paprastą numeraciją, tačiau jeigu kodai generuojami su kontroliniu skaičiumi (pvz. EAN13) – būtina duomenų bazė su kodų skaičiais iš visų 13 skaitmenų.
- **Duomenų bazė** – palikite failę tik reikalingus duomenis.
- Atsiųskite keičiamiems tekstams naudojamus nestandartinius šriftus.

! SPAUDOS PROCESŲ METU DALIS ETIKEČIŲ GALI SUSIGADINTI (LEISTINAS TRŪKUMAS IKI 10%).

GALIMI VARIANTAI:

- Reikalingas tikslus etikečių kiekis, bet nėra ribojimo kintančiai informacijai: atspausdinama daugiau informacijos (pvz. vietoje 1000 vnt. atspausdinsime 1100 ir, jeigu pagrindiniame tiraže susigadins 15 etikečių, šis kiekis bus pridėtas iš papildomų 100 etikečių).
- Reikalingas tikslus kiekis su tikslią informacija: tiražas spausdinamas du kartus ir kiekviena sugadinta etiketė paimama iš papildomo tiražo.
- Tinka nedidelis trūkumas: sugeneruojama ir spausdinama tiek etikečių, kiek užsakyta, tačiau rezultate galite gauti šiek tiek mažesnę kiekį. Jei nepateiksite papildomų duomenų užsakydami etiketes – pvz. jei reikalinga tiksliai 100 etikečių ir pateiksite duomenų bazę su duomenimis 100-ai vnt. – neturėsime iš kur paimti papildomų duomenų, kad galėtume kompensuoti galimą gamybos trūkumą.



Dalinis lakas (popieriaus efekto)



Sidabro folija

DUOMENŲ BAZĖ

1	A	B	C	D	E	F
1	Kam	Vardas	Nuo	Spalva 1	Spalva 2	Nr.
2	Mylimai	Ritai	Adas	Rožinė	Žydra	263206
3	Sesei	Rūtai	Jonas	Šv. žalia	Oranžinė	375264
4	Brangiai	Ūlai	Brolis Matas	Geltona	Violetinė	635686
5	P.	Nijolei	Kipras	Raudona	Mėlyna	761364
6

REZULTATAS

