

BENDRŲJŲ PIRKIMO-PARDAVIMO SĄLYGŲ PRIEDAI

Priedas Nr. 1 Leistini nuokrypiai fleksografinės spaudos kokybei spausdinant lanksčias pakuotes

BENDRIEJI TECHNINIAI DUOMENYS

Pakuotės tipas	Lanksti pakuotė		
Pagrindinė žaliava	<ul style="list-style-type: none"> • Polipropileno PP plėvelė (BOPP, OPP, CPP; Savybės: skaidri, matinė, metalizuota, balta, balta perlinė); • Polietileno PE plėvelė (Savybės: skaidri, matinė, aukšto barjero (EVOH), su PA (PE/EVOH/PA); Papildomos savybės: nerasojanti (AntiFog), lengvai atidaroma (Easy Peel EP), daugkartinio atidarymo (reclosable RC), pasterizacijai ir sterilizacijai (for pasteurization and sterilization), pagerinto sulydymo savybės (metallocene)); • Polietilentereftalato PET plėvelė (Savybės: aktyvinta plėvelė (corona treated), chemiškai aktyvinta plėvelė (chemical treated), skaidri, matinė, metalizuota); • Dvigubos orientacijos poliamido OPA plėvelė (Savybės: skaidri); • Kitos medžiagos (aliuminio folija, laminatai (KP+PE+AL+PE ir kiti), polyphane twist plėvelė (metalizuota, skaidri, balta). 		
Spaudos tipas	Fleksografija		
Spalvų skaičius + pospaudiminiai darbai	CMYK + Pantone + lakavimas arba CMYK + OGV + lakavimas		
Spaudos forma	<p>Spaudos formos gaminamos iš polimerinės žaliavos. Suformuoti rastriniai elementai dėl kontakto tarp spaudos formos ir žaliavos paviršiaus spausdinimo metu palaipsniui dėvisi. Todėl UAB „Aurika“, siekdama išlaikyti tą pačią spausdinimo kokybę, kas 80 – 120 km spausdinamo tiražo (priklausomai nuo pakuotės dizaino) keičia spaudos formų komplektą į naują.</p> <p>Tarpas tarp spaudos formų srautų iki 1 mm yra galimas, kartais to neįmanoma išvengti dėl fleksografinės spaudos ypatumų ir tai nelaikoma spaudos broku.</p>		
Spalvų standartas pirminiams tiražams ir spausdinto bandyminio atspaudu (<i>print proof</i>) tvirtinimas	<p>Spalvos standartas gali būti:</p> <ul style="list-style-type: none"> • spalvos numeris Pantone kataloge; • spalvos skaitinės reikšmės Lab koordinatėse; • užsakovo pateiktas atspausdintas pavyzdys; <p>Jeigu kaip originalą spalvos standartui, užsakovas pateikia spalvos pavyzdį, tai jo minimalus plotas turi būti ne mažesnis nei 5x5 mm. Toks minimalus plotas reikalingas spektrofotometriams matavimams atlikti. Užsakovo pateiktas spalvos pavyzdys turi būti atspausdintas ant tos pačios medžiagos kaip ir užsakyta pakuotė.</p> <p>Jei atspaudas gaminamas remiantis skaitmeniniu būdu atspausdintu proofu:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CMYK spalvoms – UAB „Aurika“ skaitmeniniu būdu atspausdintas proofas, sutartas tarp užsakovo ir UAB „Aurika“. • Pantone spalvoms – Lab skaitinės reikšmės arba pantone paletė. 		
Spalvų standartas kartojamiems tiražams ir spausdinto bandyminio atspaudu (<i>print proof</i>) tvirtinimas	<p>CMYK spalvoms – UAB „Aurika“ skaitmeniniu būdu atspausdintas proofas, sutartas tarp užsakovo ir UAB „Aurika“.</p> <p>Pantone spalvoms – Lab skaitinės reikšmės arba Pantone paletė.</p> <p>Jei pirmo spausdinimo metu dalyvauja užsakovas, tai originalu pakartotiniams tiražams laikomas užsakovo pasirašytas spaudos lankas.</p>		
LEISTINI NUOKRYPIAI			
Rodiklio pavadinimas	Tolerancija (norma)	Kontrolės metodas	Defekto lygis* viršijant tolerancijos ribas
1. Spalvų atkūrimo tikslumas	<p>CMYK spalvoms: $\Delta E < 3$</p> <p>Pantone spalvoms (ne gradientams): $\Delta E < 3$</p>	<p>CMYK spalvoms: <i>Vizualiai stebint, esant standarto ISO 3664:2009 nustatyto apšvietimo sąlygoms</i></p> <p>CMYK spalvoms: <i>Matuojant spektrofotometru (pagal $\Delta E 2000$ formulę), nuskaitant Lab reikšmes nuo kontrolinių barų 100% spalvos</i></p>	Reikšmingas

		<p>padengimo.</p> <p>Pantone spalvoms: Matuojant spektrofotometru pagal $\Delta E 2000$ formulę nuskaitant Lab reikšmes nuo kontrolinių barų 100% spalvos padengimo. Matavimo metu pakuotė turi būti padėta ant balto popieriaus lapo</p> <p>Blizgių spalvų atkūrimas matuojamas nuo blizgios medžiagos ir proofo, atspausdinto su blizgiai medžiagai naudojamu spalviniu profiliu.</p> <p>Matinių spalvų atkūrimas matuojamas nuo matinės medžiagos, arba matiniu laku padengtos medžiagos ir proofo, atspausdinto su matinei medžiagai naudojamu spalviniu profiliu.</p>	
2. Taškai/brūkšneliai spaudoje	<p>Taškai, kurių skersmuo didesnis nei 2 mm, ir brūkšneliai, kurių užimamas plotas didesnis negu 2 mm² neleidžiami, jei jie sugadina fasadinę pakuotės pusę ar teksto aiškumą arba įmonės logotipą</p>	<p>Vizualiai + padidinamasis stiklas, kurio skalė 0,1 mm</p>	<p>Reikšmingas, jeigu sugadina fasadinę pakuotės pusę, teksto aiškumą arba firminį logotipą.</p> <p>Nereikšmingas, jeigu taškai/brūkšneliai yra ne priekinėje pakuotės pusėje ir negadina teksto skaitomumo</p>
3. Spalvų sutapdinimo tikslumas	<p>Max nuokrypis $\pm 0,15$ mm</p>	<p>Vizualiai + padidinamasis stiklas, kurio skalė 0,1 mm</p>	<p>Reikšmingas</p>
4. Vaizdo elementų nepilnas atspausdinimas	<p>Neleidžiama, jei tai sugadina fasadinę pakuotės pusę ar teksto aiškumą arba įmonės logotipą.</p>	<p>Vizualiai</p>	<p>Reikšmingas, jeigu matomas per ištiesos rankos atstumą (~70 cm)</p> <p>Nereikšmingas, jeigu įžiūrimas tik prisartinus arčiau negu 70 cm atstumu, arba išdidinus pakuotės vaizdą</p>
5. Teksto elementų nepilnas atspausdinimas	<p>Neturėtų gadinti teksto skaitomumo</p>	<p>Vizualiai</p>	<p>Kritinis</p>
6. Šablonavimas, silpnai matomi atsikartojantys spaudos elementai	<p>Neleidžiama pakuotės priekinėje dalyje</p>	<p>Vizualiai</p>	<p>Reikšmingas</p>
7. Brūkšninių kodų nuskaitymas	<p>Brūkšninio kodo dydis, kryptis, spalva ir vieta turi sutapti su patvirtintu maketu. Užsakovui pageidaujant gali būti atliekamas brūkšninio kodo verifikavimas. Šiuo atveju užsakovas turi nurodyti pageidaujamą brūkšninio kodo skaitomumo balą</p>	<p>Vizualiai arba BK verifikatoriumi</p>	<p>Kritinis</p>
8. Spausdinimo, pjovimo metu pakuotės atspaudos centro poslinkis	<p>Bendra galima spausdinimo, pjovimo/kirtimo metu pakuotės atspaudos poslinkio tolerancija - max 1,0 mm</p>	<p>Liniuotė ir/arba padidinamasis stiklas, kurio skalė 0,1 mm</p>	<p>Reikšmingas</p>

9. Pakuotės pločio nuokrypis pjovimo metu	<i>Galimi nuokrypiai nuo patvirtinto pakuotės pločio pjovimo metu: $\pm 1,0$ mm</i>	<i>Liniuotė ir/arba padidinamasis stiklas, kurio skalė 0,1 mm</i>	<i>Reikšmingas</i>
10. „Marmuro“ efektas	<i>Laminavimo defektai, kai išsiskyrusios CO₂ dujos suformuoja burbuliukus tarp dviejų laminuojamų žaliavų nėra leidžiami.</i>	<i>Vizualiai</i>	Reikšmingas , jeigu matomas per ištiestos rankos atstumą (~70 cm) Nereikšmingas , jeigu įžiūrimas tik prisartinus arčiau negu 70 cm atstumu, arba išdidinus pakuotės vaizdą
11. Raukšlės rulone	<i>Toleruojamas raukšlėtos plėvelės kiekis - 3 % nuo bendro kiekio (raukšlių lokacija - prie įvorės) arba ne daugiau negu 2 cm matuojant nuo įvorės išorinio krašto.</i>	<i>Vizualiai ir/ar liniuotė</i>	<i>Reikšmingas</i>

*Defektų lygio aprašymas pateikiamas priede Nr. 2

Priedas Nr. 2 Defektų reikšmingumo lygių aprašymas**DEFEKTŲ REIŠMINGUMO LYGIAI**

Defektas yra neatitikimas, viršijantis tolerancijos ribas, nustatytas techniniuose reikalavimuose, pateiktuose priede Nr. 1. Defektai yra skirstomi į **kritinius, reikšmingus ir nežymius**:

- **kritiniai** defektai apima defektus, dėl kurių gaminyje negali būti naudojamas pagal numatytą paskirtį. Taip pat defektai, kurie gali lemti, kad sutrikdytas pakuojamų užsakovo gaminių funkcionalumas (nepriimtinas produkto vaizdas lentynoje, yra rimtas pavojus prekės ženklui, kurį reprezentuoja pakuotė, įvaizdžiui)
- **reikšmingi** defektai – tokie defektai, kurie žymiai pablogina pakuotės išvaizdą ir sukelia tam tikrų sunkumų naudojant gaminius, bet nepažeidžia jų funkcionalumo ir nesukelia rimto pavojaus prekės ženklui įvaizdžiui
- **nežymūs** defektai yra tie, kurie neturi įtakos pakuojamų užsakovo gaminių funkcinėms savybėms ir nesukelia problemų naudojant gaminius.

Defekto laipsnis gaminiui priskiriamas remiantis pagal sudėtingiausio atrasto defekto laipsnį.

Defekto lygio nustatymui, užsakovas turi atsakyti į šiuos klausimus (pažymint „x“ atitinkamą laukelį):

Vaizdinis vertinimas		Funkcionalumo vertinimas	
	Nesukelia problemų naudojant gaminius		Neturi įtakos pakuojamų gaminių funkcinėms savybėms
	Reikšmingai pablogina pakuotės išvaizdą		Sukelia sunkumų naudojant gaminius, bet nepažeidžia jų funkcionalumo
	Pakuotė negali būti naudojama pagal paskirtį		Sutrikdo pakuojamų gaminių funkcionalumą

- defektas nežymus
- defektas reikšmingas
- defektas kritinis

Nustačius, kad defektas yra **nežymus**, UAB Aurika priima užsakovo pastabą.

Nustačius, kad defektas yra **reikšmingas**, vykdomos derybos tarp UAB Aurika ir užsakovo.

Nustačius, kad defektas yra **kritinis**, UAB Aurika kompensuoja užsakovo patirtus nuostolius pagal Bendrąsias sutarties sąlygas (arba sutartį tarp Aurikos ir užsakovo).

Reikšmingų ir kritinių defektų atveju užsakovas turi UAB Aurika pateikti visa būtina dokumentaciją ir/arba faktinę medžiagą, kuri leistų spręsti pretenziją.

Priedas Nr. 3 Kokybiniai reikalavimai lanksčių pakuočių pakavimo, žymėjimo, sandėliavimo ir transportavimo sąlygoms**1. Pakavimas**

- 1.1. Produkcijos pakavimas vyksta pagal užsakovo pateiktus reikalavimus. Jeigu užsakovas specialių reikalavimų nepateikė, pakavimas atliekamas pagal žemiau aprašytą vidinį standartą.
- 1.2. Paruošti pakuočių rulonai supakuojami į plastikinius maišus, tinkančius kontaktui su maisto produktais. Plastikinių maišų dydis yra 1,5 – 2 kartų didesnis nei pakuojamo rulono dydis.
- 1.3. Pakavimo maišų viršutinė dalis dedama į rulono įvorę, apsaugant pakuočių rulonus nuo mikrobiologinio užterštumo.
- 1.4. Pakuočių rulonai sukraunami ant medinių palečių. Medinė paletė nuo pakuočių rulonų atskiriama kartono lakštu.
- 1.5. Pakuočių rulonai dedami ant paletės ir standžiai apvyniojami tampria polimerine plėvele.
- 1.6. Gaminiai rulonuose be įpakavimo dedami į „Eurobox“ tipo gofruotojo kartono dėžę. Paletė su gaminiais sandariai uždengiama kartoniniu antvožu ir sutvirtinama bandažavimo juosta.

2. Gaminių pakuočių žymėjimas

- 2.1. Jei užsakovas turi specialių reikalavimų produkcijos žymėjimui, jie turi būti pateikiami užsakymo metu. Jeigu užsakovas specialių reikalavimų nepateikė, produkcijos žymėjimas atliekamas pagal žemiau aprašytą vidinį standartą.
- 2.2. Kiekvieno rulono išorėje ir ant įvorės klijuojamas informacinis lipdukas, kuriame pateikiama informacija apie užsakymą: užsakovas, gaminio pavadinimas, gaminio ir užsakymo numeriai atsekamumui užtikrinti, rulono svoris (brutto, netto), rulono ilgis metrais arba vienetais, rulono numeris, laikymo sąlygos.
- 2.3. Jei rulone yra sujungimų, taip pat turi būti užklijuojamas lipdukas su nurodytu sujungimų skaičiumi.

3. Sandėliavimo rekomendacijos, laikymo sąlygos, apdirbimo sąlygos, galiojimo laikas

- 3.1. Rekomenduojamos sandėliavimo sąlygos: laikyti originaliame įpakavime, sausoje patalpoje, esant pastoviai +5 ÷ +30 °C temperatūrai bei 40 ÷ 65 % santykinei drėgmei, Rekomenduojama vengti staigių temperatūros pokyčių.
- 3.2. Jei pakuotė buvo saugoma žemesnėje nei +15°C, pakuotei su šaltais klizais rekomenduojama neviršyti 25°C. Prieš pradėdant pakavimo procesą turi būti išlaikoma apdirbimo aplinkoje ne mažiau kaip 24 val. prieš naudojimą.
- 3.3. Pakuotė neturi būti veikiami tiesioginiais saulės spinduliais. Taip pat negali būti laikoma greta šiluminių prietaisų.
- 3.4. Rekomenduojama pirmiau sunaudoti ankstesnių partijų pakuotes (*first in – first out* principas).
- 3.5. Pakuotės galiojimo laikas, laikant originaliame įpakavime, yra 24 mėn. nuo pagaminimo datos. Išskyrus pakuotę, turinčią AntiFog priedą ir visoms pakuotėms su šaltais klizais, tokios pakuotės galiojimo laikas, laikant originaliame įpakavime, yra 6 mėn. nuo pagaminimo datos.

4. Transportavimo sąlygos

- 4.1. Pristatymas atliekamas dengtomis transporto priemonėmis, taip pat uždengiant paletes pakavimo plėvele, siekiant apsaugoti nuo drėgmės.
- 4.2. Transporto priemonė turi atitikti lanksčios maisto pakuotės pervežimui keliamus higienos reikalavimus, negali būti pašalinių kvapų, galinčių paveikti produkciją, per daug dulkių, per didelės drėgmės, kenkėjų, pelėsių.
- 4.3. Lanksčios pakuotės negali būti kraunamos į transporto priemones su krovniais, kurie būtų pavojingi užtikinant pervežamų produktų apsaugą nuo kryžminės taršos (draudžiamų krovinių pavyzdžiai: bent kokį kvapą skleidžiantys kroviniai, pavojingos cheminės medžiagos, atliekos).
- 4.4. Pakraunant, transportuojant, iškraunant bei sandėliuojant draudžiama perpakuoti gaminius.
- 4.5. Prieš pakraunant produkciją į transporto priemonę, privaloma patikrinti, ar krovinyje saugiai supakuotas, sutvirtintas, nepasviręs, nepažeistas ir apsaugotas nuo pažeidimų.
- 4.6. Krovinyje transporto priemonėje tvirtinamas taip, kad būtų užtikrinta, jog jis nebus mechaniškai paveiktas (pvz., sugniuždytas, pažeista pakuotė), išpurvintas ar sušlapintas.